

NICOLAS L.

**Responsable qualité système et procédés spéciaux  
Eskulanak (Hasparren)**



**Pouvez-vous décrire les principales MISSIONS que vous exercez dans le cadre de votre emploi actuel ?**

- Seconder le directeur qualité dans la mise en place et l'amélioration continue du système de management qualité ;
- Mise à jour du SMQ suivant les normes EN9001 et EN 9100 et du PART 21G ;
- Superviser via audit le contrôle de tout le système qualité et suivre les clients/fournisseurs et organisme certificateurs lors de tous les audits (avec suivi de plan d'action) ;
- Mise en place de toutes les qualifications des procédés spéciaux pour chaque client et référent NADCAP sur chaque process certifié NADCAP de la société (traitement thermique, ressage, radiographie, soudure TIG et traitement de surface) ; et suivre l'application de toutes les exigences demandées par les clients sur chaque process ;
- Préparer et participer aux revues de direction ;
- Rédiger les plans d'assurance qualité pour chaque nouveau projet ;
- Mise en place des outils GRAMS (meilleures pratiques AIRBUS) ;
- Mise en place et participation aux résolutions de problèmes (méthodes 8D)

**Pouvez-vous nous raconter votre PARCOURS d'études et vos expériences professionnelles depuis l'obtention de votre licence ?**

Parcours d'étude :

- 2005-2006 : Master 2 plasturgie : Master franco-espagnol de plasturgie (procédés, conception et développement des pièces plastiques, UPPA)
- 2004-2005 : Master 2 Professionnel "Environnement et Matériaux" option matériaux à l'UPPA
- 2002 à 2004 : Licence et Maîtrise de Physique à l'UPPA
- 1999 à 2002 : Deug MIAS à l'UPPA

Parcours professionnel :

- De mars à novembre 2008 : Entreprise MMP, Secteur Aéronautique – Spatial (Effectif de l'entreprise de 100 à 499 personnes)

Fonction Production - Maintenance - Qualité - Sécurité – Environnement

Titre responsable qualité système, responsabilité de 10 à 49 personnes

Missions : Audits internes et externes, mise à jour des procédures, organisation des revues processus et pack processus, suivi de l'agrément PART 21G, qualification des procédés spéciaux, reporting usine, UPA et mesure satisfaction clients.

- D'octobre 2007 à mars 2008 : Entreprise AAA, Secteur Aéronautique – Spatial (Effectif de l'entreprise de 100 à 499 personnes)

Fonction Contrôle - Assurance Qualité

Titre inspecteur qualité structure sur A380, Responsabilité de 10 à 49 personnes

Missions : inspecteur qualité structure sur parachèvement A380 à Toulouse

- De juin à décembre 2006 : Entreprise aiTIIP Saragosse Espagne, Secteur Plasturgie - Plastique - Composite (Effectif de l'entreprise de 50 à 99 personnes)

Fonction Etudes - Bureau d'Etudes

Titre bureau d'étude, responsabilité 0 personne

Missions :

- Etude d'un tableau de bord de voiture du fournisseur PEGUFORM fabriqués à partir d'un moule série en résine époxy : Simulation d'injection (Moldflow) / Analyses mécaniques du moule époxy sur « PROMECANICA » (et sur « Abaqus »)

- Définition d'un nouveau concept de moule par « Laser Cusing » (en cours) : Définition de la géométrie, dessin, analyses rhéologiques, fabrications et essais

- De mars 2005 à septembre 2006 : Entreprise Turboméca, Secteur Aéronautique - Spatial (Effectif de l'entreprise de 500 à 999 personnes)

Fonction Etudes - Bureau d'Etudes

Titre département matériau et techniques associées/service Revêtements-Chimie-Environnement

Responsabilité

Missions :

- Mise en évidence des impacts environnementaux sur un article fini, en fonction des procédés et des matériaux mis en œuvre pour la fabrication des moteurs
- Mise en place d'une base de données sur les substances dangereuses
- Labellisation du moteur ARDIDEN

**Pouvez-vous nous indiquer ce que la LICENCE vous a apporté ?**

- L'auto gestion
- L'abnégation
- Le travail par équipe